



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとを、エステル交換反応させて芳香族ポリカーボネート樹脂を製造する方法において、

(1) 予備重縮合工程：芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとの溶融混合物を堅型搅拌反應装置内に供給し、混合物の重縮合反応を行って粘度平均分子量3,000～10,000の第1プレポリマーを製造した後、

(2) 前重縮合工程：前記(1)の工程で得た第1プレポリマーを、ダブルヘリカルリボン翼を具備する堅型搅拌反應装置に導き、同反應装置内で重縮合反応を行って粘度平均分子量が10,000～20,000の第2プレポリマーとなし、次いで、

(3) 後重縮合工程：前記工程(2)の第2プレポリマーを、横型の容器長手方向の一端下部、他端下部及び上部にそれぞれ被処理液の入口、出口及び揮発物の排出口を有し、容器内部の長手方向両端部に2本の回転耳軸を並設し、この回転耳軸のそれぞれに複数個の桿状矩形枠を連結して格子型搅拌翼を形成し、この搅拌翼が互いに噛み合うように相手側の搅拌翼の内側に近接して回転する横型反応装置内に導き、重縮合反応を行って、前記

(2) の第2プレポリマーよりもより高分子量であって、粘度平均分子量が15,000～40,000の芳香族ポリカーボネート樹脂を得ることを特徴とする芳香族ポリカーボネート樹脂の製造方法。

【請求項2】 予備重縮合工程で用いられる堅型搅拌反應槽がマックスブレンド翼を具備する堅型搅拌反應槽である請求項1記載の芳香族ポリカーボネート樹脂の製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、エステル交換反応によるポリカーボネートの製造法に関し、さらに詳しくは、芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとから耐熱性の改善された芳香族ポリカーボネートを溶融重縮合反応で製造する方法に関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】 近年、芳香族ポリカーボネートは耐衝撃性などの機械的特性に優れ、しかも耐熱性、透明性などにも優れたエンジニアリングプラスチックとして、炭酸飲料ボトル、電子基板(CD基板)、転写ベルト等、多くの分野において幅広く用いられている。

【0003】 この芳香族ポリカーボネートの製造方法としては、ビスフェノールなどの芳香族ジオールとホスゲンとを界面重縮合法により反応させる、いわゆるホスゲン法が工業化されている。しかし、このホスゲン法は、人体に有毒なホスゲンを用いなければならないこと、多量に副生する塩化ナトリウムの生成ポリマー中の混入により、これを電子機器に用いたときの腐食等の問題点が指摘されている。

【0004】 また、芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとのエステル交換反応により芳香族ポリカーボネートを得る方法も、いわゆる溶融法あるいはノンホスゲン法として古くから知られている。ノンホスゲン法は上記の如きホスゲン法のいろいろな問題点もなく、又、より安価に芳香族ポリカーボネートが製造できるという利点を有しているとされている。しかし、ノンホスゲン法は塊状重合反応法であるため芳香族ポリカーボネートの分子量の上昇に伴い反応混合物の粘度が高くなり、重合工程後期においてフェノールなどの副生物を反応混合物から効率よく除去することが困難になるという問題点があった。

【0005】 この問題点を解決するため、一般に前重合工程で比較的低分子量のプレポリマーを製造した後、後重合工程により高分子量化を行う2段階重合方法が知られている。該後重合工程としては、高粘度対応の横型重合装置を用いる方法と、固相重合を行う方法等があるが、横型重合装置を用いる方法が生産性良くポリマーを得ることができ、工業的に有利な方法として使用されている。かかる2段階重合方法において、特殊な搅拌型式を有する装置を用いることが種々提案されている。例えば、特開平4-142329号公報には、芳香族ジオール化合物とビスアリールカーボネートをエステル交換法により溶融重縮合させて芳香族ポリカーボネートを製造する方法において、槽型反応装置で重縮合反応を行ったのち、少なくとも1基以上のバドル形セルフクリーニングニ軸押出機を使用し、粘度平均分子量12,000～60,000の芳香族ポリカーボネートを得る製造法が開示されている。

【0006】 しかしながら、高粘度処理領域となる最終製造工程へのバドル形セルフクリーニングニ軸押出機の適用は、高せん断型の搅拌翼であるため、搅拌発熱が大きく、得られる芳香族ポリカーボネートの色相を悪化させるという問題点があった。また、特開平7-330910号公報には、重縮合系高分子の連続重合方法に関して、容器内部の上部に回転軸を有し、該回転軸に複数個の矩形枠状の搅拌翼を接続して容器内壁を搔き取る搅拌装置を使用して平均分子量5,000～10,000であるポリカーボネート初期重合物を重縮合し、平均分子量10,000～20,000である中間重合物を得ることを特徴とする重合方法が記載されている。しかしながら、上記分子量範囲では、処理液の粘度は数百～数千ボイズ程度であり、この分子量領域での本装置の適用は槽内重合液の搅拌作用による気液界面への表面更新性に必ずしも優れず、所定の分子量に到達させるためには、長時間の滞留時間を要したり、また、長時間の熱履歴により得られる芳香族ポリカーボネートの色相が悪化するという問題がある。

【0007】 更に、特開平2-153925号公報に開示されている芳香族ポリカーボネートの製造方法において

ては、水平回転シャフトに垂直方向に取り付けられた搅拌翼を有する横型重合装置を用いて重合しているため、必然的に水平回転シャフト等の、搅拌には直接器としない部分にポリマーが滞留しやすく、得られるポリマーの着色や不要なゲルの発生が生じる。また、特開昭63-23926号公報には、スクリューとパドルを組み合わせた押出機重合装置を用いたポリカーボネートの製造例が開示されているが、やはり羽根の不連続部分でのポリマーの滞留が生じやすく、着色や物性低下の問題があった。

## 【0008】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、前述のような従来技術の問題点を解決し、色相に優れる高分子量の芳香族ポリカーボネートを短時間で安定に製造する方法を提供することにある。

## 【0009】

【課題を解決するための手段】本発明は、芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとを、エステル交換反応させて芳香族ポリカーボネート樹脂を製造する方法において、

(1) 予重縮合工程：芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとの溶融混合物を堅型搅拌反応装置内に供給し、混合物の重縮合反応を行って粘度平均分子量3,000~10,000の第1プレポリマーを製造した後、

(2) 前重縮合工程：前記(1)の工程で得た第1プレポリマーを、ダブルヘリカルリボン翼を具備する堅型搅拌反応装置に導き、同反応装置内で重縮合反応を行って粘度平均分子量が10,000~20,000の第2プレポリマーとなし、

(3) 後重縮合工程：前記工程(2)の第2プレポリマーを、横型の容器長手方向の一端下部、他端下部及び上部にそれぞれ被処理液の入口、出口及び捕集物の排出口を有し、容器内部の長手方向両端部に2本の回転耳軸を並設し、この回転耳軸のそれぞれに複数個の棒状矩形枠を連結して格子型搅拌翼を形成し、この搅拌翼が互いに噛み合うように相手側の搅拌翼の内側に近接して回転する横型反応装置内に導き、重縮合反応を行って前記

(2) の第2プレポリマーよりもより高分子量であって、粘度平均分子量が15,000~40,000の芳香族ポリカーボネート樹脂を得ることを特徴とする芳香族ポリカーボネート樹脂の製造方法を提供するものである。

## 【0010】

【作用】プレポリマー、ポリマーの搅拌が充分に行われ、反応速度が速く、より高分子量で、着色の少ない芳香族ポリカーボネートを製造することができる。

## 【0011】

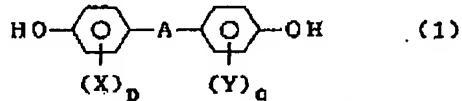
【発明の実施の形態】以下、本発明に係る芳香族ポリカーボネートの製造方法について具体的に説明する。本発明では、芳香族ポリカーボネートを製造する原料とし

て、芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとが用いられる。

芳香族ジオール化合物：本発明の製造において用いられる芳香族ジオール化合物は、一般式(1)で示される化合物である。

## 【0012】

## 【化1】



【0013】(式中、Aは単結合、炭素数1~10の置換又は未置換の直鎖状、分岐状又は環状の2価の炭化水素基、及び-O-、-S-、-CO-、-SO-、-SO<sub>2</sub>-で示される2価の基からなる群から選ばれるものであり、XおよびYは同一又は相互に異なるものであって、水素又はハロゲン又は炭素数1~6の炭化水素基から選ばれるものであり、pおよびqは0~2の整数である。)

【0014】いくつかの代表例を挙げれば、例えばビス(4-ヒドロキシジフェニル)メタン、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3-メチルフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3-t-ブチルフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3,5-ジメチルフェニル)プロパン、2,2-ビス(4-ヒドロキシ-3,5-ジプロモ)プロパン、4,4-ビス(4-ヒドロキシフェニル)ヘプタン、1,1-ビス(4-ヒドロキシフェニル)シクロヘキサン等のビスフェノール；4,4'-ジヒドロキシビフェニル-3,3',5,5'-テトラメチル-4,4'-ビフェニル等のビフェノール；ビス(4-ヒドロキシフェニル)スルホン、ビス(4-ヒドロキシフェニル)スルフィド、ビス(4-ヒドロキシフェニル)エーテル、ビス(4-ヒドロキシフェニル)ケトンなどである。これらの中でも2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンが好ましい。

【0015】これらの化合物を2種以上併用すること(共重合体)もできるし、又、分岐状芳香族ポリカーボネートを製造しようとする場合は、少くとも3価以上の多価フェノールを共重合させることもできる。又、製造される芳香族ポリカーボネートの熱安定性や耐加水分解性をさらに向上させることを目的として、水酸基末端の封止のために、p-t-ブチルフェノールやp-クミルフェノールなどの一価フェノール類を使用することもできる。

【0016】炭酸ジエステル：炭酸ジエステルとしては、ジメチルカーボネート、ジフェニルカーボネート、ジトリルカーボネート、ビス(4-クロルフェニル)カーボネート、ビス(2,4,6-トリクロルフェニル)

カーボネートなどがある。これら炭酸ジエステル化合物は、芳香族ジオール化合物1モルに対して過剰に用いられるのが一般的であり、1.01～1.30モル、好ましくは1.02～1.20モルの量で用いることが望ましい。

【0017】エステル交換触媒；芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとの溶融重縮合反応においては、通常、エステル交換触媒が使用される。かかるエステル交換触媒としては、アルカリ金属化合物、アルカリ土類金属化合物、四級アンモニウム塩、ホスホニウム塩が用いられることが好ましい、このようなアルカリ金属化合物およびアルカリ土類金属化合物としては、具体的には、アルカリ金属およびアルカリ土類金属の有機塩酸、無機塩酸、酸化合物、水酸化物、水素化物あるいはアルコラートなどが好ましく挙げられる。

【0018】より具体的には、アルカリ金属化合物としては、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、水酸化リチウム、炭酸水素ナトリウム、炭酸水素カリウム、炭酸水素リチウム、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、炭酸リチウム、ビスフェノールAの二ナトリウム塩、ニカリウム塩、ニリチウム塩、フェノールのナトリウム塩、カリウム塩、リチウム塩、水酸化セシウム、炭酸セシウム、炭酸水素セシウムなどの無機セシウム塩、酢酸セシウム、ステアリン酸セシウム等の有機酸セシウム塩、セシウムメチレート、セシウムエチレート等のアルコールセシウム塩、セシウムフェノレート、ビスフェノールAのジセシウム塩などのフェノール類セシウム塩などが挙げられる。

【0019】またアルカリ土類金属化合物としては、具体的に、水酸化カルシウム、水酸化バリウム、水酸化マグネシウム、水酸化ストロンチウム、炭酸水素カルシウム、炭酸水素バリウム、炭酸水素マグネシウム、炭酸水素ストロンチウム、炭酸カルシウム、炭酸バリウム、炭酸マグネシウム、炭酸ストロンチウムなどが挙げられる。これらの化合物は単独で、あるいは組み合わせて用いられる。

【0020】本発明では、触媒として、上記のようなアルカリ金属化合物および/またはアルカリ土類金属化合物とともに、塩基性化合物を用いることもできる。このような塩基性化合物としては、たとえば高温で易分解性あるいは揮発性であり、最終の芳香族ポリカーボネートに残留することが少なく、色相等の物性に悪影響を与えない含窒素塩基性化合物およびホスホニウムヒドロキシド化合物が挙げられ、具体的には、以下のようない化合物が挙げられる。

【0021】含窒素塩基性化合物としては、テトラメチルアンモニウムヒドロキシド ( $\text{Me}_4\text{NOH}$ )、テトラエチルアンモニウムヒドロキシド ( $\text{Et}_4\text{NOH}$ )などのアルキル、アリール、アルアリール基などを有するアンモニウムヒドロキシド類、トリメチルアミン、トリエ

チルアミンなどの三級アミン類、 $\text{R}_2\text{NH}$  (式中Rはメチル、エチルなどのアルキル、フェニル、トルイルなどのアリール基などである)で示される二級アミン類、 $\text{RNH}_2$  (式中Rは上記と同じである)で示される一級アミン類、2-メチルイミダゾール、2-フェニルイミダゾールなどのイミダゾール類、ニトリロ三酢酸ナトリウム等のイミノカルボン酸誘導体又はその塩、あるいはアンモニア、テトラメチルアンモニウムポロハイドライド ( $\text{Me}_4\text{NBH}_4$ )、テトラブチルアンモニウムポロハイドライド ( $\text{Bu}_4\text{NBH}_4$ )などの塩基性塩があげられる。

【0022】又、ホスホニウムヒドロキシド化合物としては、テトラエチルホスホニウムヒドロキシド、テトラブチルホスホニウムヒドロキシド、テトラフェニルホスホニウムヒドロキシド、メチルトリフェニルホスホニウムヒドロキシド、アリルトリフェニルホスホニウムヒドロキシドなどがあげられる。

【0023】これらのうち、テトラアルキルアンモニウムヒドロキシド、テトラブチルホスホニウムヒドロキシド、テトラフェニルホスホニウムヒドロキシドが好ましく用いられる。触媒として塩基性化合物が用いられる場合は、塩基性化合物は、芳香族ジオール化合物1モルに対して、通常 $1 \times 10^{-6} \sim 1 \times 10^{-1}$ モル、好ましくは $1 \times 10^{-5} \sim 1 \times 10^{-2}$ モルの量で用いられる。

【0024】芳香族ポリカーボネートの製造工程：本発明において、芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとの重縮合反応は、図1に示すように堅型攪拌反応装置と横型反応装置を用い、少なくとも2段の工程を経て行われる。

(1) 予備重縮合工程：芳香族ジオール化合物と炭酸ジエステルとの溶融混合物を堅型攪拌反応装置内に供給し、混合物の重縮合反応を行って粘度平均分子量3,000～10,000の第1プレポリマーを製造した後、

(2) 前重縮合工程：前記工程で得た第1プレポリマーを、ダブルヘリカルリボン翼を具備する堅型攪拌反応装置に導き、同反応装置内で重縮合反応を行って粘度平均分子量が10,000～20,000の第2プレポリマーとなし、

(3) 後重縮合工程：前記工程(2)で得た第2プレポリマーを、横型の容器長手方向の一端下部、他端下部及び上部にそれぞれ被処理液の入口、出口及び揮発物の出口を有し、容器内部の長手方向両端部に2本の回転耳軸を並設し、この回転耳軸のそれぞれに複数個の棒状矩形枠を連結して格子型攪拌翼を形成し、この攪拌翼が互いに噛み合うように相手側の攪拌翼の内側に近接して回転する横型反応装置内に導き、重縮合反応を行って(2)の第2プレポリマーよりもより高分子量であって、粘度平均分子量が15,000～40,000の芳香族ポリカーボネート樹脂を得る。上記において、(1)の予備重縮合工程において、堅型攪拌反応装置として(2)の前

重縮合工程で用いるダブルヘリカルリボン翼を具備する堅型搅拌反応装置を用いれば少なくとも2段の工程で行うことができる。

【0025】図1は本発明のフローシートを示す。図中、1は原料導入管、2はエステル変換触媒導入管、3は副生物排出管、4、4'は堅型反応装置、5は搅拌翼、6はダブルヘリカルリボン翼、7は横型反応装置の部分水平断面図を示し、8は格子翼、9は第1プレポリマー、10は第2プレポリマー、11は最終製品ポリマー、12は駆動機、13は軸封である。横型反応装置7には両端の下部にそれぞれ第2プレポリマーの入り口

(20) 及び出口(21)、さらに上部には揮発物の排出口3がある(いずれも、第1図には図示せず)。図2はダブルヘリカルリボン翼6を具備する堅型反応装置4'の拡大断面図である。図中、14は原料(プレポリマー)導入管、15は回転軸、16はプレポリマーを送り出すスクリュー部、17はプレポリマーの吐出口である。図3は、図1における横型反応装置7のA-A断面図である。図4は、該横型反応装置内の格子翼8、8の斜視図である。

【0026】(1) 予備重縮合工程: 本発明では、生成するプレポリマーの粘度平均分子量が3,000以上となった以降でダブルヘリカルリボン翼を具備する反応装置4'を用いるが、この粘度平均分子量に到達するまでは任意の装置が使用できる。例えば、ターピン翼、パドル翼、アンカーワーク、ヘリカルリボン翼、ダブルヘリカルリボン翼、櫛の低壁及び側壁の内面に沿った形状のマックスブレンド翼(化学工学便覧、改訂第5版の911頁; 丸善刊)などを具備する搅拌翼タイプのものが使用できる。また、反応倍数は2~5倍程度である。第1段の予備重縮合反応装置における反応は、不活性ガス、例えば窒素ガス等圧下、例えば、芳香族ジオール化合物としての2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンと炭酸ジエステルとしてのジフェニルカーボネートとの溶融混合物を原料導入管1を介して、また触媒のアルカリ金属化合物及び/またはアルカリ土類金属化合物及び/または塩基性化合物を触媒導入管2を介して、上記搅拌翼5を具備する堅型搅拌反応装置4内に供給し、副生物を副生物排出管3から除去しながら反応を進める。粘度平均分子量が3,000~10,000に達するまでは2倍~5倍程度にまで反応装置4、4を分割して連続的に重合を進行させることもできる。また、その間の反応温度は、100~300°C、好ましくは180~280°Cの範囲で、反応圧力は、常圧~1 Torrまでの範囲である。

【0027】(2) 前重縮合工程: 次に、上記操作で得た粘度平均分子量3,000~10,000好ましくは5,000~8,000の芳香族ポリカーボネート樹脂(第1プレポリマー)をダブルヘリカルリボン翼6を具備する堅型反応装置4'に供給し、副生するフェノール

を系外に留去させながら更に反応を進行させる。ダブルヘリカルリボン翼の寸法仕様はクリアランス(d/D)0.85~0.95程度、翼ピッチ(L/d)は0.95~1.05とほぼ翼径と同程度、また、リボン翼幅(b/d)は0.08~0.12程度のものが好ましい。この堅型反応装置4'上部には気相部18が存在し、副生するフェノールが排出3可能な構造となっている。また、第1プレポリマーのフィード口14は装置側壁液相部にあり、抜き出し口17は槽底部にあるものが好ましく、さらに、この槽底部の抜き出し口にはスクリュータイプのポリマー排出機16が導入されているものが好ましい。反応温度は、200~320°C、好ましくは240~300°Cの範囲で、反応圧力は、10 Torr以下、好ましくは1 Torr以下に制御する。また、翼回転数は10~100 rpm程度で処理液が共通りしない程度に回転数を高速に設定することにより重合時間が短縮できる。反応時間は30~120分の範囲で、この場合により粘度平均分子量が通常5,000以上、好ましくは7,000以上増加する。得られる第2プレポリマーは、粘度平均分子量10,000~20,000、好ましくは13,000~18,000である。

【0028】(3) 後重縮合工程: 続いて、上記反応操作で得た第2プレポリマーを、実質的に横型の容器19の長手方向の一端下部、他端下部及び上部にそれぞれ被処理液の入口20、出口21及び揮発物の排出口3を有し、容器内部の長手方向両端部に2本の回転軸8a、8bを並設し、この回転軸のそれぞれに複数個の棒状矩形枠8、8を連結して格子型搅拌翼を形成し、この搅拌翼が互いに噛み合うように相手側の搅拌翼の内側に近接して回転する横型反応装置に供給し、副生するフェノールを留去させながら更に反応を進行させる。ポリマーは横型反応装置一端の液相部、好ましくは一端下部20より供給され、他端下部に設けられたスクリュータイプの排出装置により排出される。装置上部には搅拌により形成される薄膜状の処理液から副生するフェノールを留去させるための気相部22と排出ライン3が設けられている。また、装置下部の形状は、処理液のデッドスペースをなくすため、回転する棒状矩形枠8、8の曲率半径に沿った、いわゆる逆ハート型形状が好ましい(図3参照)。

【0029】棒状矩形枠8の縦8'/横8"寸法比は1~3程度で、隣接する矩形枠は90°の位相角で、かつ、連結方向(ポリマーの流れ方向)に搅拌翼が短くなるように連結するのが好ましい。連結段数は4~12段程度とする。また、この2本の搅拌翼は互いに近接して相手側を下から上に掻き上げるように異方向に同一速度で回転する。回転数は3~30 rpm程度である。反応温度は200~320°C、好ましくは240~300°Cの範囲で、反応圧力は10 Torr以下、好ましくは1 Torr以下に制御する。反応時間は30~120分の

範囲でこの重合により、粘度平均分子量が通常3,000以上、好ましくは5,000以上増加する。

【0030】横型反応装置7から排出される芳香族ポリカーボネート樹脂は、粘度平均分子量が15,000~40,000、好ましくは20,000~35,000で、色相YIが1.8以下の高分子量での色相の良好なポリマーであり、脱気冷却後ペレタイズ化され回収される。このとき回収される芳香族ポリカーボネート樹脂1は、ジフェニルカーボネートが4.0~10.0 ppm、2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンが1.0~2.0 ppm、フェノールが5 ppm以下程度残留している。

【0031】本発明で得られた芳香族ポリカーボネート樹脂に通常の耐熱安定剤、紫外線吸収剤、難燃剤、帯電防止剤、スリップ剤、アンチブロッキング剤、滑剤、防錆剤、天然油、合成油、ワックス、有機系充填剤、無機系充填剤などの添加剤を添加してもよい。このような添加剤は、溶融状態にある芳香族ポリカーボネート樹脂に添加することもできるし、また一旦ペレタイズされた芳香族ポリカーボネート樹脂を再溶融して添加することもできる。なお再溶融は不活性ガス雰囲気下で行うことが好ましい。

【0032】本発明の各工程の実施は、連続式、回分式、連続と回分との組合せ式等があり、いずれの方法でも良い。

### 【0033】

【実施例】以下、本発明を実施例により説明するが、本発明は、これら実施例に限定されるものではない。本発明により得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の分析は、下記の測定方法により行った。

#### (1) 粘度平均分子量

ウベローデ粘度計を用いて、塩化メチレン中20°Cの極限粘度 $[\eta]$ を測定し以下の式より求めた。

$$[\eta] = 1.23 \times 10^{-4} \times (M_v)^{0.83}$$

#### (2) 色相

10%塩化メチレン溶液を直径25mm、高さ5.5mmのガラス製セルに入れ、カラーテスター(スガ試験機株式会社製SC-1-C-H)で色の絶対値である三刺激値XYZを測定し、次の関係式により黄色度の指標であるYI値を計算した。

$$YI = 100/Y (1.28X - 1.06Z)$$

このYI値が大きいほど着色していることを示す。

### 【0034】実施例1

窒素ガス雰囲気下、ビスフェノールAとジフェニルカーボネートとを一定比率(ジフェニルカーボネート/ビスフェノールA(モル比)=1.050)で混合調製した溶融混合物を合わせて403.03モル/時の流量で、原料導入管を介して図1に示すマックスブレンド翼を具備し、常圧、窒素雰囲気下、210°Cに制御した容量100リットルの第1型横型搅拌反応槽内に連続供給し、平

均滞留時間が30分になるように槽底部のポリマー排出ラインに設けられたバルブ開度を制御しつつ液面レベルを一定に保った。また、上記原料混合物の供給を開始すると同時に、触媒として2%の炭酸セシウム水溶液を3.2ml/時(ビスフェノールA 1モルに対し、1×10<sup>-6</sup>モル)の流量で連続供給した。槽底より排出された重合液(プレポリマー)は、引き続き第2、第3、4、4のマックスブレンド翼を具備した容量100リットルの横型搅拌反応槽、ならびにダブルヘリカルリボン翼を具備した容量100リットルの第4型横型搅拌反応槽4'に逐次連続供給され、第4反応槽4'底部から抜き出された第2プレポリマーは、冷却後ペレタイズ化された。反応の間は、第2~第4各反応槽の平均滞留時間が60分となるよう槽底部のプレポリマー排出ラインに設けられたバルブ開度の調整により液面レベルの制御を行い、また、同時に副生するフェノールの除去も行った。第2~第4各反応槽での反応条件は、それぞれ第2反応槽(210°C、100 Torr、110 rpm)、第3反応槽(240°C、15 Torr、75 rpm)、第4反応槽(280°C、0.5 Torr、25 rpm)で、反応の進行とともに高温、高真空、低搅拌速度に条件設定した。ダブルヘリカルリボン翼の寸法仕様はクリアランス(d/D)0.90、翼ピッチ(L/d)1.00、リボン翼幅(b/D)0.10であった。第3、4反応槽から抜き出されたプレポリマーの粘度平均分子量はそれぞれ6,200および16,100で、延べ平均滞留時間時間は3.5時間であった。次に、上記操作により得られた第2プレポリマーベレットを280°Cに制御した単軸押出機により溶融させながら、290°C、0.5 Torr、翼回転数10 rpmに制御した容量27リットルの図1、図3および図4に示す横型反応装置7(日立製作所(株)製“格子翼混合機”(商品名))に6Kg/Hrの速度で連続供給し、平均滞留時間が60分になるよう横型反応装置のポリマー排出部に設けた抜き出しスクリューの回転数を調整することにより、横型反応装置内のポリマー液面レベル23を一定に保った。プレポリマー供給を開始してから排出されるポリマー1の品質の経時変化がなくなるまで約4時間連続運転した。得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量は30,100、色相YIは1.5であった。

### 【0035】比較例1

実施例1において第4型横型搅拌反応槽4'のダブルヘリカルリボン翼6をマックスブレンド翼に付け換えた以外は実施例と同様の反応条件で行い、芳香族ポリカーボネート樹脂を得た。第4型横型搅拌槽の入口、出口におけるポリマーの粘度平均分子量はそれぞれ6,200と12,200であり、また、横型反応装置より得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量は27,300、色相YIは1.6であった。

### 【0036】比較例2

比較例1において実施例と同じ粘度平均分子量まで上げるため、マックスブレンド翼を備える第4型搅拌反応槽4'での平均滞留時間を1.5時間とした以外は比較例1と同様の反応条件で行い、芳香族ポリカーボネート樹脂を得た。第4型搅拌槽の入口、出口におけるポリマーの粘度平均分子量はそれぞれ6,200と15,700であり、また、横型反応装置より得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量は29,800であったが、色相Y1は2.3で実施例1に比べ色相の低下が見受けられた。

#### 【0037】比較例3

実施例1において横型反応装置7を容量2リットルのセルフクリーニング式二軸反応装置（三菱重工業（株）製“SCR”（商品名））に置き換え、平均滞留時間を60分となるように芳香族ポリカーボネートプレポリマーペレットの供給速度を1Kg/Hrとした以外は実施例と同様の反応条件で芳香族ポリカーボネート樹脂を得た。本横型反応装置より得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量は31,900、色相Y1は3.8であった。

#### 【0038】比較例4

実施例1において第4型搅拌反応槽4'より抜き出されたプレポリマーを格子型重合機に代えて引き続き第4型搅拌槽と同一仕様かつ同一反応条件下のダブルヘリカルリボン翼を具備した第5型搅拌反応槽に連続供給し反応を継続させたところ、第5反応槽にポリマー供給を開始して約60分後に搅拌モータがトリップ停止し、反応の継続が不能となった。

#### 【0039】比較例5

実施例1において第4型搅拌反応槽4'のダブルヘリカルリボン翼をシングルヘリカルリボン翼に付け換えた

以外は実施例1と同様の反応条件で行って、芳香族ポリカーボネート樹脂を得た。第4型搅拌槽の入口、出口におけるポリマーの粘度平均分子量はそれぞれ6,200と9,600であり、また、横型反応装置より得られた芳香族ポリカーボネート樹脂の粘度平均分子量は21,800、色相Y1は1.4であった。シングルヘリカルリボン翼を用いた場合は高分子量の芳香族ポリカーボネートを得ることが困難である。

#### 【0040】

【発明の効果】本発明による芳香族ポリカーボネート樹脂の製造方法によれば、色相に優れ高分子量の芳香族ポリカーボネート樹脂を得ることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の製造方法のフローシート図である。  
【図2】ダブルヘリカルリボン翼を具備する型搅拌反応装置を示す断面図である。

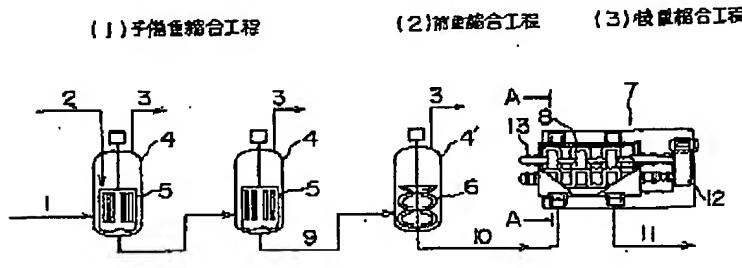
【図3】図1横型反応装置のA-A断面図である。

【図4】横型反応装置の格子型搅拌翼の斜視図である。

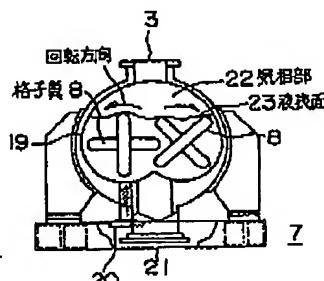
#### 【符号の説明】

- 1 原料導入管
- 4 型搅拌装置
- 5 搅拌翼
- 6 ダブルヘリカルリボン翼
- 7 横型反応装置
- 8 格子型搅拌翼
- 9 第1プレポリマー
- 10 第2プレポリマー
- 11 ポリカーボネート樹脂
- 14 第1プレポリマー装入口
- 17 第2プレポリマー排出口
- 18 気相部

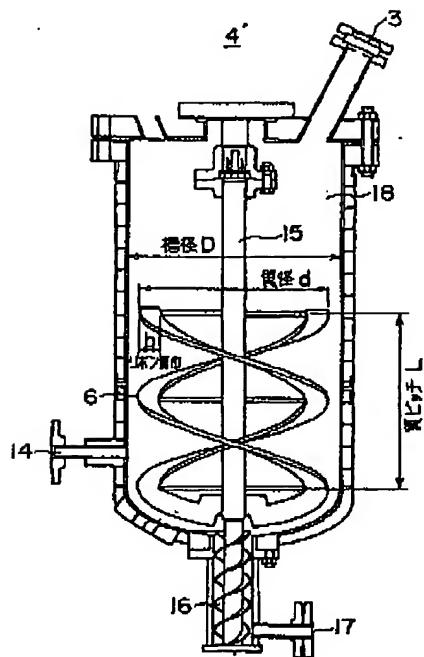
【図1】



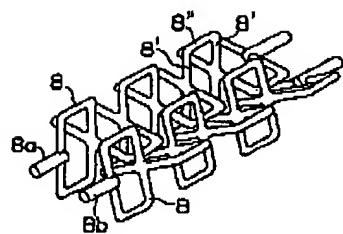
【図3】



[图2]



[図4]



## フロントページの続きを読む

(72) 発明者 林 勝茂  
三重県四日市市日永東2丁目4番16号 三  
酸瓦斯化学株式会社四日市工場内

(72) 発明者 武田 祐二  
三重県四日市市日永東2丁目4番16号 三  
菱瓦斯化学株式会社四日市工場内